

Программа для учёта и управления имуществом на инструментальных складах для

(описание процессов основных операций кладовщиков)

для чего нужна эта программа

«Клеверенс: Учет имущества» предусматривает множество готовых бизнес-процессов и сценариев использования.

Пользуясь данной программой в любой момент времени можно понять: у кого и где конкретно лежит та или иная вещь, инструмент, деталь оборудования.

Программа позволяет вести учет любого имущества (основные средства, материалы, малоценка) в разрезе помещений, где они находятся (или должны находиться), в разрезе МОЛ, текущих держателей и многих других параметров.



*



III * D 9 4

Избранное

Просмотр и управление имуществом

Выдача/возврат

Перемещение

Поступление номенклатуры

Заведение и маркировка

Основной интерфейс программы

Доступ к любой операции в один клик мыши



Каждый пользователь системы может настроить интерфейс индивидуально для себя простым перетаскиванием блоков мышкой

Главное Справочники Документ	ы Отчеты	🏠 Начальная страница	Просмотр и управление имущество	M ×										
Поступление номенклатуры	← → 7	🔬 Просмотр и упр	авление имуществом											×
Заведение и маркировка	• Выбрать все	Отбор (представление	3)											
Выдача/возврат	О Согласно отб	ору: ДатаВозврата Меньц	ue "01.02.2018 0:00:00"	× 🖳 Открыть пан	ель отбора									
Изменение маркера	О С просрочкой	i												
Перемещение		Обновить список Наі	йти (Т) Отменить поиск	🗍 🕌 Печать эт	икеток 👻 📲 Вы	рузить на	а ТСД 🚽 🚨 Вы	ідача имущества	🚑 Возврат	имущества	😡 Перемещение и	мущества	Еще	•
Распоряжение на инвентаризацию	Ø Код	Имущество		Инвентарный номер	Дата возврата		Подразделен	Держатель	Остаток	Состоя	Штрихкоды	Помещение		
Инвентаризация	.	0591 Шлифмашинка	yrл. GWS 11-125 BOSCH				ЦЕХ 26		27 шт.			Инструментальная	кладовая	
A		Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000113		Ureli	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
Актуализация данных		Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000114		ונפת	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
Изменение состояния		Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000115		<u>Iteli</u>	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
Заведение штрихкодов		Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000116		וופעו	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
	□ 🖁	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000117		ureuri	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
	□ 🖁	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000118		ureur	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
	L 📲	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000119		ureur	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
	. 🖁	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000120		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
III * Ъ ۹ Δ		Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000121		ILEII	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
		Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000122		Itell	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
Избранное \star		Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000123		nen	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
Просмотр и управление		Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000124		ונפת	ЦЕХ 26		1 шт.		054956032560	Инструментальная	кладовая	
имуществом	. 🖁	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000112		uen	ЦЕХ 26		1 шт.	Исправен	054956032560	Инструментальная	кладовая	

- Выдача/возврат
- Перемещение
- Поступление номенклатуры
- Заведение и маркировка

Одна панель управления

Все операции по управлению движением инструмента в одном окне.

когда номенклатура становится электро- пневмо- инструментом

🕒 😠 Клеверенс: Учет имущества, ре	едакция 1.0 /	′ПавловаАА (1С	Предприятие)							a 🔒 🖪	🍰 🕞 🔝 🕅 M N	I+ M- 🔍 🔲 🤇) ×
Главное Справочники	Б кументы	Ц Отчеты	🏠 Начальная	я страница	Просмотр и управление имущесте	ом × Поступление	номенклатуры ×						
Поступление номенклатуры		← →	☆ Поступ	ление ном	иенклатуры								×
Заведение и маркировка		Создать	Найти	Отменить	поиск 📔 🕼 Завести штри	ккоды номенклатуры	🕼 Создать д	окумент заведения и маркировки в 1С					Еще 🗸
Выдача/возврат		Дата		Номер	Покупатель (орган↓	Подразделение	Поставщик	Входящая дата документа по	Входящий номер докуме	Склад (помеще	Принял	Автор	
Изменение маркера		01.02.2	018 11:34:11	000000000	12 NAO "AC3"	ЦЕХ 26	Склад 442	26.01.2018	THI18-00025	Инструменталь	Желточенко Ел	ПавловаАА	
Перемещение													

11 × 1 ° 4

*

Распоряжение на инвентаризацию

Инвентаризация Актуализация данных Изменение состояния Заведение штрихкодов

Избранное

Просмотр и управление имуществом

Выдача/возврат

Перемещение

Поступление номенклатуры

Заведение и маркировка

Документ «Поступление номенклатуры» отражает в системе факт закупок и любых других поступлений номенклатуры. В этом документе можно указать, когда, что, у кого и по каким документам было получено и закуплено.

Создать документ «Поступление номенклатуры» можно с «Начальной страницы», нажав на кнопку «Поступление номенклатуры».

😉 👻 Клеверенс: Учет имущества, редакция 1	.0 / ПавловаАА (1С:Предприятие)) 🛅 🔄 M M+ M- 🕂 🛄	(i) - ⊡ ×
Главное Справочники	н Начальная страница	Просмотр и управление имуществом ×	Поступление номенклатуры ×	Поступление номенки	татуры (создание) * ×			
Поступление номенклатуры	← → Поступление н	юменклатуры (создание) *						×
Заведение и маркировка	Основное Движения документа							
Выдача/возврат	Провести и закрыть Записат	Б Провести С Завести штрихко	ды номенклатуры 🛛 🕼 Создат	ъ документ заведения і	и маркировки в 1С			Еще 👻
Изменение маркера	Номер:		Дата: 01.02.2018 18:26:	32				
Перемещение	Покупатель (организация): ПАО "АСЗ"		• 🗗 Подразделение: ЦЕХ 2	6	•	C.		
Распоряжение на инвентаризацию	Склад: Инструменталь	ная кладовая цеха №26	• 🗗 Адрес склада:					
Инвентаризация	Товары Дополнительно Комментари	ий						
Актуализация данных	Добавить Ех Очистить таблицу							Еще -
Изменение состояния	N Номенклатура		Способ учета экземи	пляров	Количество	Цена	Сумма	
Заведение штрихкодов	1 Дальномер DLE-70 (BOSCH)	Как уникальный объ	ект	1,000	7 995,00		7 995,00
	2 Алмазный надфиль круглый		Как материал		5,000	96,00		480,00
			-			-		
			Открое	тся новый	документ, в ко	тором необходимо	заполнить	

данные:

III * D 9 A

*

rioopannioo

Просмотр	И	управление
имуществ	0	м

Выдача/возврат

Перемещение

Поступление номенклатуры

Заведение и маркировка

* Организация, на которую закупались товары.

* Подразделение, которое будет принимать инструмент к учёту.

* Склад, с которого инструмент будет перемещаться по цехам предприятия.

* По очереди выбирается нужная номенклатура, проставляется количество и цена, а сумма заполняется автоматически.

😜 🕣 – Клеверенс: Учет имущества, релакция 1.0 / ПавловаАА. (1С:Прелог	риятие
---	--------

📙 🖶 🍳 🗟 🛅 🛅 🛛 M+ M+ 🗨 🔃 🚯 🚽 🗕 🗗 🗙

Главное Справочники	Image: Normal state A Havanahara страница Просмотр и управление имуществом × Поступление номенклатуры (создание)* ×
Поступление номенклатуры Заведение и маркировка Выдача/возврат Изменение маркера	Поступление номенклатуры (создание)* × Основное Движения документа Провести и закрыть Записать Провести штрихкоды номенклатуры Создать документ заведения и маркировки в 1С Номер: Дата: 01.02.2018 18.26.32 —
Перемещение Распоряжение на инвентаризацию Инвентаризация Актуализация данных	Покупатель (организация): ПАО "АСЗ" • ∅ Подразделение: ЦЕХ 26 • 0 Склад: Инструментальная кладовая цеха №26 • Ø Адрес склада: Товары Дополнительно Комментарий Вазделения:
Изменение состояния Заведение штрихкодов	Поставщик. Докла кд С Входящий номер документа поставщика: ГРФС-3207 Входящая дата документа поставщика: 01.02.2018 Принял: Павлова Анастасия Александровна • • Автор: Павлова Анастасия Александровна •
III ★ Ъ ۹ Д	

Избранное

Просмотр и управление имуществом

Выдача/возврат

Перемещение

Поступление номенклатуры

Заведение и маркировка

Во вкладке документа «Дополнительно» обязательно необходимо указать сотрудника, который принял номенклатуру, выбрать поставщика, отметить номер входящего документа и его дату.

Все справочники (номенклатура, склады, сотрудники и т.д.) можно заполнять по ходу создания документа, если они еще не были заполнены.

🖕 🕞 🛛 Клеверенс: Учет имущества, редакция 1.0 / ПавловаАА (1С:Предприятие)

🗏 🖶 🔃 🍮 🛅 🕅 M+ M- 🗨 🔲 😧 🖵 🖃 🗙

Главное Справочники До	ССС окументы	Отчет	ъ	Начальная страница	Просмотр и управление имущесте	юм × Поступление номен	клатуры ×								
Поступление номенклатуры		← →		Просмотр и упр	авление имуществом										×
Заведение и маркировка		•) Выбрат	ь все	Отбор (представлени	e)										
Выдача/возврат		Осгласи	но отбору:			× 🛚 😤 Открыть пан	ель отбора								
Изменение маркера	(С проср	рочкой												
Перемещение		3 D	С Обнов	вить список На	йти 🕅 Отменить поиск	🗍 🗍 🦊	икеток 🔹 📲 Вь	грузить н	на ТСД 🛛 🛛 🏭 В	ыдача имущества	🚑 Возврат	имущества	😪 Перемещение	имущества	Еще 🗸
	۰	2	Код	Имущество		Инвентарный номер	Дата возврата		Подразделен	Держатель	Остаток	Состоя	Штрихкоды	Помещение	
				6 Алмазный над	цфиль круглый				ЦЕХ 26		5 ед.			Инструментальная кла	довая
инвентаризация			🐣 057	9 Дальномер Dl	E-70 (BOSCH)				ЦЕХ 26		1 шт.			Инструментальная кла	довая
Актуализация данных			🐣 059	1 Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH				ЦЕХ 26		27 шт.			Инструментальная кла	довая
Изменение состояния			4	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000113		נובת	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
Заведение штрихкодов				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000114		נופונו	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000115		ureur	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000116		ureut	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000117		uen.	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000118		nen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
III * D & A				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000119		lien	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000120		liein	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
Избранное	*			Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000121		Lien	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
Просмотр и управление				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000122		וופוו	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
имуществом				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000123		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
Выдача/возврат				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000124		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная кла	довая
Перемещение				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000112		uen	ЦЕХ 26		1 шт.	Исправен	05495603256	Инструментальная кла	довая
Поступление номенклатуры															

Заведение и маркировка

После записи и проведения документа Поступления номенклатура становится доступной для заведения к учёту и маркировки в панели Просмотра и управления имуществом.

🤹 😠 🛛 Клеверенс: Учет имущества, редакция	1.0 / Павло	ваАА (1С	:Предприятие)						🗐 🖶 🗟 😓 🔳 🗊 🗌	M M+ M- 🕀 🔲 😧 🚽 🗕	Β×
Главное Справочники	ты От	Ь тчеты	f Начальная страница	Просмотр и управление и	муществом ×	Поступление номенклатуры ×	Поступление номенклатуры 00000	000003 ot 01.02.2018 18:40:03 ×	Заведение и маркировка (создание) * ×		
Поступление номенклатуры	+	→	Заведение и мар	окировка (создание	e) *						×
Заведение и маркировка	Основ	вное Д	вижения документа								
Выдача/возврат	Про	вести и	Записать	Провести 🐍 Вь	ыдача имущес	тва				Еше	-
Изменение маркера	Номер:		Дата: 01.02.2018 1	8:41:50 💼 Вид док	умента: Обыч	ный (с проверкой остатков в поме	шениях) Докуме	нт основание: Поступление номе	нклатуры 00000000003 от 01.02.2018 18:40:0	3	_
Перемещение	Организ	зация: Г	1AO "AC3"		, Ma	аркировщик: ПавловаАА		• с Подразделение: ЦЕ)	X 26	- -	
Распоряжение на инвентаризацию	Имуш	ество	Лополнительно Коммента	рий							
Инвентаризация	Пс	обавить		 Печать этикеток	Загрузить п	езультаты маркировки из ТСЛ				Fille	Ţ
Актуализация данных	N	F	Іоменклатура	Инвентарный номер	Наимено	ование имущества	Способ учета экземпляров	Штрихкоды	Метка	Серийный номер	к
Изменение состояния		1 Д	альномер DLE-70 (BOSCH)	054956032560000125	Дальном	rep DLE-70 (BOSCH)	Как уникальный объект				
Заведение штрихкодов		2 4	กพระบบพี บรกสำนาน ขางกานพั		Nº05495	6032560000125	Как материал	2011706000001	артоматицески		-
		2 7	чтмазный надфиль круплый				Как материал	2011/0000001	автоматически	не предусмотрен	
						Для отр	ражения в систе	ме уникально	маркированных об	ъектов	
						имуще	ства необходим	о заполнить до	жумент Заведения	и	
III * L & A						маркир	овки (преврати	ть безликую но	оменклатуру в уник	альные	
Избранное 🛧						объект	ы учёта):				
Просмотр и управление имуществом						* Цэрцэ					
Выдача/возврат						* Пром	ачиновать бор				
Перемещение						пром	аркировать без.	Ликуюноменк	латуру, чтооы при		
Поступление номенклатуры						инвент	аризации точно	учитывать их н	количество		
Заведение и маркировка						* Произ	звести первично	ре заведение д	анных в систему (в	вод	
						остатко	в материалов, в	вод информа	ции о существующи	IX	
						инвент	арных объектах).			
						* Переі	йти к маркировн	е RFID-меткам	и		

маркировка электро- пневмо- инструмента RFID метками с помощью ТСД

2		Клеверенс: Учет имущества, редакция 1.0 / ПавловаАА ((1С:Прелприятие)
_	(•)	таюрерске, энстининдества, редакция т.е. тарловання т	голародарияние

🔚 🖶 🗟 🗟 🛅 🕺 M M+ M- 🗨 🔲 🤪 🖵 🗗 🗙

Главное Справочники	Документи	ы Отче	в н	ачальная страница	Просмотр и управление имущество	и × Поступление номен	іклатуры ×	Поступление номенки	латуры 00000000	ЮЗ от 01.02.2018 18:	40:03 ×				
Поступление номенклатуры		← →		Просмотр и упра	авление имуществом										×
Заведение и маркировка		💿 Выбра	ть все	Отбор (представление)										
Выдача/возврат		🔿 Соглас	сно отбору:			× 🕲 Открыть па	нель отбора								
Изменение маркера		🔿 С прос	срочкой												
Перемещение			С Обнов	ить список Най	ти Отменить поиск	🗍 🕌 Печать з	тикеток 🔹	Выгрузить на ТС	СД , 🛃 Выд	цача имущества	🚑 Возврат	имущества	🕒 Перемещение и	мущества	Еще 👻
Распоряжение на инвентари	зацию	I	Код	Имущество		Инвентарный номер	Дата возв	р Выгрузить во	ce	Держатель	Остаток	Состоя	Штрихкоды	Помещение	
Инронториориия	ouquio			Дальномер DLI	E-70 (BOSCH) №0549560325600	054956032560000125		🛃 Выгрузить вы	ыбранное 🔶 🕨	Выгрузить з	заново			Инструментальная к	ладовая
инвентаризация			🛷 0536	Алмазный над	филь круглый			? Справка по о	операции	Добавить к	уже выгруже	нным	2011706000001	Инструментальная к	ладовая
Актуализация данных				Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH			ц	LEX 26		27 шт.			Инструментальная к	ладовая
Изменение состояния			1	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000113		иел Ц	ĮEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
Заведение штрихкодов			100	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000114		исл Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
			111	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000115		иси Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
				Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000116		исал Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
				Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000117		исал Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
				Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000118		исал Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
III * D & A				Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000119		исл Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
			2111	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000120		итал Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
Избранное	*		2111	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000121		ител Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
Просмотр и управление			***	Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000122		иел Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
имуществом				Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000123		иси Ц	ĮEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
Выдача/возврат				Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000124		иси Ц	LEX 26		1 шт.		05495603256	Инструментальная к	ладовая
Перемещение				Шлифмашинка	угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000112		иси Ц	LEX 26		1 шт.	Исправен	05495603256	Инструментальная к	ладовая
Поступление номенклатуры															

Для операции «Маркировка» справочник имущества обязательно должен быть выгружен из 1С на сервер или ТСД.

Количество строк в таблице: 16

Сообщения:

Заведение и маркировка

- Выгрузка имущества завершена! Выгружено 2 позиции!

IobileSMARTS 🛛 😰 🛱 🕂 🔁 18:58	MobileSMARTS 🔞 🛱
	Выбор - Маркировка
(1) выдача/возврат імц	Выберите докум
	списка:
(2) Перемещение ТМЦ	Пусто
(3) Маркировка ТМЦ	
(4) Запись меток	
(5) Инвентаризация ТМЦ	
(6) База данных ТСД	
номенклатура: 15 поз.	
(о) облен с сервером П	Новый Удалить Выбор
(езс-выход)ПавловаАА	ловый удалить высор

MobileSMARTS 😰 🗱	€ 🕑 18:59	Mobile	SMARTS 🛛 😰 🗱 🕂 🔁 18:59
Создание - Маркировк	а ТМЦ		Маркировка 🔞
Введите имя для документа:	нового	Позво. RFID корпу	ляет записать метки если у Вас нет принтера или используются усные метки.
Маркировка ТМЦ от 0 18:58	1.02.18 в	(1)	Запись имущества
		(2)	Запись помещений
Создать	Отмена (3)		Заведение ШК
		(4)	Просмотр
		(5)	Чтение меток
		Павло	BaAA ÎÛ 9

После того как все необходимые данные выгружены из 1С, можно приступать к работе на ТСД:

- 1. На мобильном устройстве необходимо выбрать операцию «Маркировка ТМЦ»,
- 2. Создать новый документ. Имя документа назначается автоматически.
- 3. В главном меню документа выбрать «Запись имущества»



MobileSMARTS 🔞 🛱 🕂 🖅 19:01	MobileSMARTS 😰 🗱 🕂 í 🎹 19:03	Вопрос 😰 🗱 🗲 💷 19:0
Выбор имущества для	Выбор метки для записи	Выбор метки для записи
маркировки	0	
Шлифмашинка угл. GWS 11-125	054956032560000125 -	054956032560000125 -
BOSCH Nº054956032560000122	Дальномер DLE-70 (BOSCH)	Дальномер DLE-70 (BOSCH)
Шлифмашинка угл. GWS 11-125	Nº054956032560000125	Nº054956032560000125
BOSCH Nº054956032560000123	Отсканируйте и выберите метку:	
Шлифмашинка угл. GWS 11-125	054956032560000112 - Шлифмашинка	па эту метку уже записаны
BOSCH Nº054956032560000124	угл. GWS 11-125 BOSCH	уг данные о другом
Шлифмашинка угл. GWS 11-125	Nº054956032560000112	М имуществе!
BOSCH Nº054956032560000113		Все равно продолжить
Дальномер DLE-70 (BOSCH)		запись?
Nº054956032560000125	1111 METO 1111	
Шлифмашинка угл. GWS 11-125		Ла Нет
BOSCH Nº054956032560000114	1010	Ha Hei
Шлифмашинка угл. GWS 11-125		
BOSCH Nº054956032560000115		
Шлифмашинка угл. GWS 11-125		
BOSCH Nº054956032560000116		
Шлифмашинка угл. GWS 11-125		
BOSCH Nº054956032560000117		L
Шлифмашинка угл. GWS 11-125 🛛 🔽	меток: 1 Очистить	меток: 1 Очистить
ПавловаАА	ПавловаАА	ПавловаАА 📰 🚺 🤤



После того как была нажата кнопка «запись имущества» будет отображён список инструментов к маркировке:

- 1. Из списка выбирается позиция, к которой физически прикреплена RFID-метка, простым нажатием на экран и клавишу ввода на клавиатуре ТСД
- 2. По нажатию на курок на рукоятке ТСД считывается RFID-метка.
- 3. После подтверждения выбора RFID-метки на которую будет производится запись, данные имущества успешно записываются в её память.
- 4. Можно приступать к маркировке следующего инструмента.

В том случае если перед маркировкой будет считана метка на которую уже записаны какие-то данные (возможно о другом инструменте) на экране ТСД будет предложено перезаписать её. Относиться к таким сообщениям нужно внимательно.

Дальность чтения меток регулируется клавишами 7 и 9 на ТСД (перед сканированием меток).



		_								
MobileS	SMARTS 12 🗱 🕂 🎟 19:09	9 Mobiles	MARTS	12 📫	€ 000 19:09		MobileSM	ARTS	12 🗮	€ @ 19: :
	Маркировка 🧐	Выбо	р - Марки	ровка І	мц	IL	Выбор	- Марки	ровка Т	мц
Позвол RFID п корпус	яет записать метки если у Вас нет іринтера или используются сные метки.	Выб	ерите д ска:	юкуме	ент из		Выбе списн	рите д ка:	юкум е	ент из
(4)	Просмотр		1аркировка 9:05:29	ТМЦ от ()1.02.18		Пусто			
(5)	Чтение меток									
(6)	Настройки									
(7)	Временно выйти									
(8)	Завершить									
Павлов	aAA 🚺	Новы	й Удалить	Выбор	Выход		Новый	Удалить	Выбор	Выход

В главном меню документа «Маркировка ТМЦ» реализована возможность просмотра списка инструмента, который был промаркирован. Просмотреть этот список можно перейдя по кнопке «Просмотр».

В документе также предусмотрена возможность прерывания работы на время, с сохранением документа на ТСД для контрольного редактирования или продолжения работы (после обеда например) и полное завершение документа для отправки его на сервер и дальнейшей загрузки в 1С.

🧧 👿 Клеверенс: Учет имущес	гва, редакция Т.	U / Павловада (П	.: предприятие)								31 M M* M* 🕂 🛄 🕻	<u>v</u>
Справочники	Е Документь	Отчеты	🔒 Начальная страница	Просмотр и управление имущество	и × Поступление номенклатуры ×	Поступление номенклатуры 0000000003 от 01.02.2018 18:40:03 ×		Заведение и марн	ировка × Завед	дение и маркировка (созда	ние) * ×	
Поступление номенклатуры Заведение и маркировка		← → Основное	Заведение и ма	ркировка (создание) *								×
Выдача/возврат		Прорости			100770						ſ	Fue
Изменение маркера		Номер:	Лата: 01 02 2018	10:12:15			Поголиент основание: не	20000				сще +
Перемещение		Организация:										
Распоряжение на инвентари	ізацию	урганизация: ТАО АСЗ • Ф Маркировцик: ПавловаАА • Ф Подразделение: ЦЕЛ 26 • Ф										
Инвентаризация	имущество дополнительно комментарии											
Актуализация данных		Добавить	збавить 🔜 Очистить таблицу 🙀 Печать этикеток 📲 Загрузить результаты маркировки из ТСД Еще →									
Изменение состояния		IN	поменклатура	инвентар	ныи номер паименование им	ущества	Спосоо учета экземпляр	ов штр	ихкоды		IVIETKa	Сери
Заведение штрихкодов	едение штрихкодов											
		<mark>е</mark> д До Спи	В Документы ТСД "Заведение и маркировка" - Клеверенс: Учет имущества, редакция 1.0 / ПавловаАА (1С.Предприятие) X Документы ТСД "Заведение и маркировка" Список документов ТСД									
ш * в 9 А			Обновить список 🛛 🐼 Удал	пить выоранные		Coordinate	East annual	Massaulau	2	14-	Еще +	
			01.02.2018 11:43:09	Маркировка ТМЦ от 01	документ то Завеление и маркировка 000000006 от	01.02.20	1	vізменен v			172 16 164 109	
Избранное	*		01.02.2018 15:27:27	Маркировка ТМЦ, от 01	Заведение и маркировка 000000008 от	01.02.20	12	~	✓ DS	MOBILEBA.	172.16.164.109	-
Просмотр и управление имуществом			01.02.2018 19:05:29	Маркировка ТМЦ от 01			1	v	✓ DS	MOBILEBA.	172.16.91.227	
Выдача/возврат					Когла до			в 1С т	0 2250/22			
Перемещение					погда до	окументещ						
Поступление номенклатуры					прямо и	з списка до	Rymentos «S	аведе	ние и мар	кировк	а». при	
Заведение и маркировка					нажатии	на кнопку	«Загрузка до	окуме	нта из ТСД	↓» доку≀	мент	
					создаетс	я автомати	чески.					
										₩ 38	лгрузить Отмена	
					Необход	имо выбра	ть докумен	г ТСД, и	из которо	го будут	г	
					загружа	гься ланны	е. Нажать «З	arnvar	1ть»			
					54. F / /10							
												•

• 🐨 Клеверенс: Учет имущества, редакция												
Справочники	иты Отчет	🔒 🔒 Начальная стра	ница Просмотр и управ	аление имуществом ×	Поступление номенклатуры ×	Поступление номенк	слатуры 00000000003 от 01.	02.2018 18:40:03 ×	Заведение и маркировка ×	Заведение и маркировка (созда	ание) * ×	
Поступление номенклатуры	← →	Заведение	и маркировка (соз	здание) *								×
Заведение и маркировка	дение и маркировка Основное Движения документа											
Выдача/возврат	дача/возврат Провести и закрыть Записать Провести 🎝 Выдача имущества											
Изменение маркера	Номер:	Дата: 01.02	2.2018 19:12:15	Вид документа: <u>Тольк</u>	о маркировка (только привязка м	еток, штрихкодов к иму	<u>ищ</u> Документ основание	: не задан				
Перемещение	Организаці	ия: ПАО "АСЗ"		· ₽ Ma	ркировщик: ПавловаАА		- ₽ F	Тодразделение: ЦЕ	(26	- u		
Распоряжение на инвентаризацию	Имущест	во Дополнительно Ко	мментарий									
Инвентаризация	Добан	зить 🛛 🖂 Очистить табл	ицу 🛛 🙀 Печать этикет	ок 🖣 Загрузить р	езультаты маркировки из ТСД						Еще	-
Актуализация данных	N	Номенклатура	Инвентарный номер	Наименование иму	щества Способ учет	а экземпляров	Штрихкоды	Метка		Серийный номер		Кс
Изменение состояния	1	Дальномер DLE-70 (BOSCH)	054956032560000125	Дальномер DLE-70 №054956032560000	(BOSCH) Как уникаль 1125	ный объект	054956032560000125	E28011052000751 автоматически пр	С176009652560C7FF (метка доб в загрузке маркировки из ТСД)	бавлена		

		\star	L	0,	Ω
--	--	---------	---	----	---

*

ное	IH	a	ip	36	И
-----	----	---	----	----	---

ļ	росмотр	И	управление
1	муществ	01	N

Выдача/возврат

Перемещение

Поступление номенклатуры

Заведение и маркировка

Автоматически созданный документ будет вида Только маркировка (только привязка меток, штрихкодов к имуществу).

Все данные с ТСД заполнятся в табличной части документа «Заведение и маркировка» автоматически.

2		Клеверенс: Учет имущества, редакция 1.0 / ПавловаАА ((1С:Прелприятие)
_	(•)	таюрерске, энстининдества, редакция т.е. тарловання т	голародарияние

🔚 🖶 🔃 🍮 🛅 🕺 M M+ M- 🗨 🔲 🕃 🚽 🖃 🗙

Славное	Справочники	Документь	ы Отче	ј 🛧 Нач	нальная страница	Просмотр и управление имуществ	ом × Поступление номен	клатуры × Постуг	ление ном	иенклатуры 000000	00003 or 01.02.2018 18	:40:03 × 3a	аведение и мар	кировка ×		
Поступле	ние номенклатуры		← →	🕨 🏠 Пр	осмотр и упр	авление имуществом										×
Заведени	ие и маркировка		💿 Выбра	ать все От	бор (представление	3)										
Выдача/в	зозврат		О Согла	сно отбору:		,	× 🛚 😤 Открыть пан	ель отбора								
Изменени	ие маркера		🔿 С прос	срочкой												
Перемеци	ющие		📝 🗇 🗷 Обновить список 🛛 Найти 🛗 Отменить поиск 🗍 🗍 ечать этикеток 🔹 📲 Выгрузить на ТСД 🔹 🌲 Вы				Зыдача имущества	🖧 Возврат	г имущества	🕒 Перемещение	имущества	Еще 👻				
Deepener				Код	Имущество		Инвентарный номер	Дата возврата	ונכת	Подразделен	Держатель	Остаток	Состоя	Штрихкоды	Помещение	
гаспоряя	кение на инвентари	зацию		-	Дальномер DL	.E-70 (BOSCH) №0549560325600	054956032560000125		נובת	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
Инвентар	изация				Алмазный над	филь круглый				ЦЕХ 26		5 ед.		2011706000001	Инструменталь	ная кладовая
Актуализ	ация данных			<mark>₩</mark> 0591	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH				ЦЕХ 26		27 шт.			Инструменталь	ная кладовая
Изменени	ие состояния				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000113		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
Заведени	ие штрихкодов				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000114		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
					Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000115		ונפט	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
				₩.	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000116		Uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
				₩.	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054…	054956032560000117		U.e.I	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
				₩.	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000118		U.S.N	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
Ⅲ ★	ΠςΦ				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000119		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
					Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000120		נדפות	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
Избран	ное	*			Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000121		נדבות	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
Просмотр	о и управление				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000122		נדפות	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
имущест	BOW				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000123		נופט	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
Выдача/в	зозврат				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000124		נופט	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструменталь	ная кладовая
Перемещ	цение				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOSCH №054	054956032560000112		נובות	ЦЕХ 26		1 шт.	Исправен	05495603256	Инструменталь	ная кладовая
Поступле	ние номенклатуры															

Заведение и маркировка

Данные в главной панели управления имуществом обновятся автоматически на основании занесённых в документ «Заведения и маркировка».

выдача электро- пневмо- инструмента в эксплуатацию с помощью ТСД

Mobile	азмактя 😰 📰 帐 🎟 19:31 Выдача/Возврат ТМЦ	Bol	ilesмактя [2] # € Выдача/Возврат Т	ш 19:31 МоbileSMARTS [2] ∰ ≰ ш 19 МЦ Выдача/Возврат ТМЦ Выбор сотрудника
(2)	Перемещение ТМЦ	(1)	Выдача инструме	ента Прочитайте метку сотрудника выберите её из списка:
(3)	Маркировка ТМЦ	(2)	Возврат инструме	ента
(4)	Запись меток			RED
(5)	Инвентаризация ТМЦ			
(6)	База данных ТСД номенклатура: 15 поз.			
(0) (esc-вы	Обмен с сервером і ход)ПавловаАА ПО 🗜	Пав	товаАА	ПавловаАА



Операция по выдаче инструмента рабочим выполняется преимущественно на мобильном устройстве:

- 1. На ТСД необходимо выбрать операцию «Выдача/возврат ТМЦ»,
- 2. При выборе операции автоматически предлагается начать работу.
- 3. Для того, чтобы начать выдачу инструмента необходимо нажать кнопку «Выдача инструмента».
- 4. Отсканировать метку с пропуска сотрудника цеха. Убедиться, что сотрудник идентифицирован на ТСД верно и подтвердить выбор.
- 5. Считать метку на инструменте. Наименование модели и инвентарный номер отобразится на дисплее в окне сканирования RFID.

(на этапе пока сотрудники отрабатывают процесс выдачи рекомендуется сверять наименование инструмента на его монтажном ярлыке и на экране дисплея ТСД. Зачастую на этапе внедрения подобной системы при маркировке могут быть допущены ошибки)



MobileSMARTS (2) 👫 帐 🎟 19:34 Выдача/Возврат ТМЦ	MobileSMARTS [2] # +€ @ 19:35 Выдача/Возврат ТМЦ	MobileSMARTS [2 # € @ 19:36 Выдача/Возврат ТМЦ
054956032560000125	054956032560000125	Вид операции: выдача
Дальномер DLE-70 (BOSCH) №054956032560000125	Дальномер DLE-70 (BOSCH) №054956032560000125	(1) Сканировать ТМЦ
(1) Подробнее о позиции	(2) Para posperata: 02 02 18	(2) Просмотр строк
(2) Лата возврата: 02 02 18	(2) Hara Bosspara. 02.02.10	(3) Отменить документ
	(3) Изменить состояние	(4) Завершить документ
(3) Изменить состояние	(4) Удалить позицию	
(4) Удалить позицию	(5) Назад	Штырков Григорий Олегович
ПавловаАА	ПавловаАА	ПавловаАА

В дополнительном меню отсканированного инструмента реализована возможность просмотра более подробной информации о нём и дополнительный действий с ним для передачи данных в учётную систему.

По нажатию на отсканированную строку в окне сканирования на ТСД можно указать обязательную дату возврата инструмента.

Также имеется возможность удалить строку из документа, если была отсканирована лишняя метка или был выбран другой инструмент.

В документе также предусмотрена возможность прерывания работы на время, с сохранением документа на ТСД для контрольного редактирования или продолжения работы (после обеда например) - («Отменить документ») и полное завершение документа для отправки его на сервер и дальнейшей загрузки в 1С («Завершить документ»).

🔨 🕞 🛛 Клеверенс: Учет имущества	а, редакция 1	0 / ПавловаАА (10	С:Предприятие)								, 🛅 🗿 M M+ M- (• 🔲 👔 🚽 – 🗗 🗙
Справочники	Документь	Отчеты	🛧 Начальная (страница Выд	ача/возврат ×							
Поступление номенклатуры		\leftarrow \rightarrow	☆ Выдача/	возврат								×
Заведение и маркировка		Создать	Найти	Отменить поис	ж 📋 📲 Загр	рузить из ТСД 🔒 Печать	•					Еще 🗸
Выдача/возврат		Дата	↓	Номер	Вид движения	Откуда (от кого)		Куда (кому)	Исполнитель	Автор	Документ осн	Комментарий
Изменение маркера		01.02.2	018 15:54:56	000000001	Выдача			Анохин Алексей Васильевич	ПавловаАА	ПавловаАА	H ,	
Перемещение		01.02.2	018 16:33:12	000000002	Возврат	Анохин Алексей Васильев	ич		ПавловаАА	ПавловаАА		
Распоряжение на инвентариза	ацию											
Инвентаризация												
Актуализация данных												
Изменение состояния												
Заведение штрихкодов												
III \star 🖪 ۹ 🗘												
Избранное	*											
Просмотр и управление имуществом												
Выдача/возврат												
Перемещение						1	Результат р	аботы с ТСД необ	бходимо загру	зить в прог	рамму в	
Поступление номенклатуры							, . ЛОКУМЕНТ «	 Вылача/возврат	».	•	. ,	
Заведение и маркировка						<i>.</i>		eerda aay boobbary				
							7					
						I	юдключи	зтерминал к ПК П	ю кабелю или	если доку	Meht	
						i	автоматич	ески был передан	і с ТСД на серв	ер достато	чно нажат	ГЬ
						I	кнопку «За	грузить из ТСД».				

 Клеверенс: Учет имущества, редак 	ация 1.0	/ ПавловаАА (1С:Предприятие)													. 🕹 💩 🔳	31 M M+ M- (+)	<u> </u>
авное Справочники Докум	р менты	Ц Отчеты	🏠 Начальная стра	ница Ве	ыдача/возврат ×	Выдача/воз	зврат (создани	ие)* ×										
ступление номенклатуры		← →	Выдача/во	зврат (с	оздание) *													
ведение и маркировка		Основное	движения документа															
дача/возврат		Провести	и закрыть За	исать	Провести		Печать 👻											Еще
енение маркера	F	номер:	Да	ra: 01.02.20	018 19:37:24	Докуме	ент основание:	: <u>не задан</u>										
емещение	E	Зид движени:	я: Выдача				-											
поряжение на инвентаризацию		Имущество	Дополнительно К	омментарий	i													
ентаризация		Добавит	ь 🛛 😳 Добавить иму	щество сот	грудника 🛛 🛛 🛛	Очистить табл	ицу П	Іроставить кому	- Про	ставить куда	a 🔹							Еще
/ализация данных		Ν	Имущество				Ин	вентарный	Способ уч	чета	Маркер	Коли	От кого		Кому		Дата возврата	Состояни
енение состояния							HOI	мер	экземпля	ров			Откуда		Куда			
едение штрихкодов																		
		Cr	исок документов То Обновить список	СД І Удалит⊧	выбранные												Ещ	e 🗸
★ и α φ			🛃 Дата докумен	та ТСД	Имя документа	а ТСД	Документ 1	С			Сделано,	Есть лицензия	Изменен	Завершен	Те	Ид термина	. IP	
бранное 🔸	τ		01.02.2018 15	49:31	Выдача ТМЦ А	Анохин А	Выдача/воз	зврат 000000001 с	DT 01.02.2018	15:54:56	1 из 1		~	~	DS5	MOBILEBA	172.16.164.1	09
смотр и управление			01.02.2018 15	57:26	Возврат ТМЦ А	Анохин	Выдача/воз	зврат 000000002 с	DT 01.02.2018	16:33:12	1 из 1			~	DS5	MOBILEBA	172.16.164.1)9
цеством			01.02.2018 19	31:19	Выдача ТМЦ L	Штырков					1 из 1		•	×	DS5	MOBILEBA	1/2.16.91.22	
,ача/возврат																		
емещение								Heo	бходи	MO BE	ыбрать	докумен	нт ТСД,	из кото	рого	будут		
тупление номенклатуры								загр	ужать	ься да	нные. Н	- Нажать «	Загруз	ить»				
зедение и маркировка								-	-									
																📲 3arı	оузить Отм	ена

Niese	еренс. эчет имущест	ва, редакция 1.0	/ навлованн (тстіредприятие)							
Д Главное	Справочники	Документы	Ц Отчеты	Начальная страница	Выдача/возврат ×	Выдача/возврат (создание) * ×					
Поступлен	ие номенклатуры	(← →	Выдача/возврат	г (создание) *						×
Баведение	и маркировка		Основное	движения документа							
Выдача/во	зврат		Провести	и закрыть Записать	Провести	📔 🖶 Печать 🕞					Еще 👻
Изменение	маркера	1	номер:	Дата: 01.0	02.2018 19:37:24	Документ основание: не задан					
Перемеще	ние		Зид движени	я: Выдача		•					
Распоряже	ение на инвентари	зацию	Имущество	Дополнительно Коммента	арий						
Инвентариз	зация		Добавит	ъ 🛛 😳 Добавить имущество	о сотрудника	чистить таблицу Проставить	кому 🔹 Проста	вить куда 🛛 🔻]		Еще 👻
Актуализац	ция данных		Ν	Имущество	Инвентарный ном	иер Способ учета	Маркер	Количе	От кого	Кому	Дата возврата
Изменение	состояния					экземпляров			Откуда	Куда	
Заведение	штрихкодов		1	Дальномер DLE-70 (BOSCH) №054956032560000125	054956032560000	0125 Как уникальный объект	Принято к учету	1,000		Штырков Григорий Олегович	02.02.2018
				14-034330032300000123					Инструментальная кладовая цеха №26		
*** *	лсц										
Избранн	ioe	*									
Просмотр и имущество	и управление ом										
Выдача/во	зврат										
Перемеще	ние					Α	втоматич	ески со	зданный документ	будет вида Выдача.	
Поступлені	ие номенклатуры										
Заведение	и маркировка					B «	се данны Выдача» а	е с ТСД автома	заполнятся в табли тически.	чной части документа	
								1,000			
											•

IC.)	(-)	Клеверенс: Учет имущества, редакци	ия 1.0 / ПавловаАА (1C:Предприятие)

🔚 🖶 🔃 🍮 🔚 🗊 🛛 M M+ M- 🗨 🔲 😧 🖵 🖃 🗙

Д Главное	Справочники	Сокументь Документь	Отчет	🔒 🧥 Нача	альная страница	Выдача/возврат ×	Просмотр и уп	равление имуществом ×										
Поступлен	ние номенклатуры		← →] 🚖 Пр	осмотр и упр	авление имуще	ством											>
Заведени	е и маркировка		 Выбрать 	ь все Отб	ор (представление	9)												
Выдача/в	озврат		О Согласн	ю отбору:				× 🕲 Открыть па	нель отбора									
Изменени	е маркера		🔿 С проср	ючкой														
Перемещи	ение		7	С Обновить	список Най	йти 🛗 Отм	иенить поиск	👫 🧍 🔒 Печать з	тикеток 🕞 📲 Вы	грузить н	на ТСД 🛛 🔹 В	выдача имущества 🔰 🛔	Возврат имуще	ества	😡 Перемещение иму	цества	Еще	•
Decropow			I	Код	Имущество			Инвентарный номер	Дата возврата	UTELN	Подразделен	Держатель	Оста	Состо	Штрихкоды	Помещение		
гаспоряж	ение на инвентари	зацию		-	Дальномер DL	.E-70 (BOSCH) №0549	560325600	054956032560000125	02.02.2018	ителл	ЦЕХ 26	Штырков Григорий Ол	1 шт.		0549560325			
Инвентари	ізация				Алмазный над	филь круглый					ЦЕХ 26		5 ед.		2011706000	Инструментал	пьная кладов	
Актуализа	ция данных			₩ 0591	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH				ЦЕХ 26		27 шт.			Инструментал	пьная кладов	
Изменени	е состояния				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000113		UEU1	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
Заведени	е штрихкодов			***	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000114		Upl)	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
				****	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000115		Lien	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
				***	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000116		Lien	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
					Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000117		Uen	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
				****	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000118		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
II *	ηςΔ				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000119		uen.	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
					Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000120		U=U	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
Избран	ное	*			Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000121		ureun	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
Просмотр	и управление				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000122		UEU	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
имуществ	IOM				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000123		UTELT	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
Выдача/в	озврат				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000124		UTELT	ЦЕХ 26		1 шт.		0549560325	Инструментал	пьная кладов	
Перемещ	ение			*	Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BO	SCH №054	054956032560000112		ureur	ЦЕХ 26		1 шт.	Испра	0549560325	Инструментал	пьная кладов	

Поступление номенклатуры

Заведение и маркировка

Данные в главной панели управления имуществом обновятся автоматически на основании занесённых в документ «Выдача».

возврат электро- пневмо- инструмента из эксплуатации с помощью ТСД

Mobil	eSMARTS 👔 🗱 帐 🎟 🗄	19:58	P	1obil	eSMARTS		12	. € @	ī 19:58
					Выдач	a/Bo	эзвра	т ТМ	Ц
(1)	Выдача/Возврат ТМЦ		E	Зыб	ерите в	зид о	пера	ции:	
(2)	Перемещение ТМЦ		(1)	Выда	ча и	нстр	умен	та
(3)	Маркировка ТМЦ		((2)	Возв	рат і	инстр	умен	іта
(4)	Запись меток								
(5)	Инвентаризация ТМЦ	L							
(6)	База данных ТСД номенклатура: 15 поз.								
(0)	Обмен с сервером	i							
(esc-вы	_{ход)} ПавловаАА	0 🤉	п	авло	оваАА				00 9



Операция по возврату инструмента от рабочего на склад выполняется преимущественно на мобильном устройстве:

- На ТСД необходимо выбрать операцию «Выдача/возврат ТМЦ». При выборе операции автоматически предлагается начать работу.
- 2. Для того, чтобы начать возврат инструмента необходимо нажать кнопку «Возврат инструмента».
- 3. Отсканировать метку с пропуска сотрудника цеха. Убедиться, что сотрудник идентифицирован на ТСД верно и подтвердить выбор.
- 4. Выбрать конечное помещение, в которое будет размещён инструмент после возврата.



MobileSMARTS [2] # с (Ш 20:01 Выдача/Возврат ТМЦ	MobileSMARTS [2] # + (Ш 20:02 Выдача/Возврат ТМЦ	Mobile	smarts 12 #
054956032560000125 Дальномер DLE-70 (BOSCH)	Дальномер DLE-70 (BOSCH) №054956032560000125,	E	Вид операции: возврат
Nº054956032560000125	Выберите новое состояние:	(1)	Сканировать ТМЦ
(1) Подробнее о позиции	Утилизирован Неисправен Списан	(2)	Просмотр строк
(2) Изменить состояние	В ремонте	(3)	Отменить документ
(3) Удалить позицию		(4) & L	Завершить документ Птырков Григорий
(4) Назад		Олег Олег В Инст цеха	ович юзврат в рументальная кладовая №26
ПавловаАА 🚺 🗜	ПавловаАА	Павло	ваАА 🚺 🗜

После выбора помещения в которое будет возвращён инструмент в главном меню документа будет отображена информация о выбранном помещении и сотруднике, у которого будет производится возврат инструмента.

- 1. На ТСД необходимо выбрать операцию «Сканировать ТМЦ». На дисплее мобильного устройства будет отображаться список инструмента, который был выдан сотруднику цеха.
- Сканируем метку инструмента. Плановые данные и фактические данные должны совпасть «1/1». В таком случае можно быть уверенным, что сотрудник вернул именно тот инструмент который получал ранее.

В документе также предусмотрена возможность изменения состояния возвращённого инструмента – «Исправен» или «Неисправен». Требуется ли переместить его следующей операцией «В ремонт». Или сразу «Списать» или «Утилизировать».

Когда операция на ТСД завершена, данные нужно загрузить в 1С.

🔺 🕤 Клеверенс: Учет имущества, р	редакция 1.	0 / Павлова	АА (1С:П)	едприятие)												à 🛃 🎂 🛄 🖪	Ì M M+ M- ⊕ [□ (i) - -
Главное Справочники Д	окументь	Отч	еты	Начальная страница	Выдача/возвр	ат × Выдача	а/возврат (создание) * ×											
Поступление номенклатуры				Выдача/возврат	(создание) *												
Заведение и маркировка		Основн	ре Дв	ижения документа														
Выдача/возврат		Пров	естии з	акрыть Записать	Провес	ги	🖶 Печать 🕞											Еще
Изменение маркера		Номер:		Дата: 01.02	.2018 20:02:55	🗎 До	кумент основание: <u>не зад</u>	ан										
Перемещение		Вид двих	ения: Е	ыдача			-											
Распоряжение на инвентаризаци	ию	Имуще	ство Д	ополнительно Комментар	ий													
Инвентаризация		Доб	авить	🙉 Добавить имущество с	отрудника	Эж Очистить	таблицу Простави	гь кому 🔹	Простави	гь куда ч								Еше
Актуализация данных		N	Им	ущество	Инвентар	ный номер	Способ учета	Маркер		Количе	От кого			Кому			Дата в	зозврата
Изменение состояния							экземпляров				Откуда			Куда				
Заведение штрихкодов																		
		l í	鱼 Доку	иенты ТСД "Выдача/возврат" - К	теверенс: Учет и	иущества, редакі	ция 1.0 / ПавловаАА (1С:Предг	риятие)										×
			Доку	менты ТСД "Выдача	а/возврат"													
			Списс	к документов ТСД														
			1 O 6	новить список 🛛 😣 Удали	ть выбранные												Еще	•
III \star 🗅 🔍 🗘			1	Дата документа ТСД	Имя доку	мента ТСД	Документ 1С			Сд	елано,	Есть лицензия	Изменен	Завершен	Те	Ид термина	IP	
Избранное	*			01.02.2018 15:49:31	Выдача Т	МЦ Анохин А.	Выдача/возврат 00	0000001 от 01.0	2.2018 15:54	56	1 из 1		~	~	DS5	MOBILEBA	172.16.164.109	
Просмотр и управление				01.02.2018 15:57:26	Возврат 1	МЦ Анохин	Выдача/возврат 00	0000002 от 01.0	2.2018 16:33	12	1 из 1		~	~	DS5	MOBILEBA	172.16.164.109	
имуществом				01.02.2018 19:31:19	Выдача Т	МЦ Штырков	Выдача/возврат 00	0000003 от 01.0	2.2018 19:39	23	1 из 1		~	~	DS5	MOBILEBA	172.16.91.227	
Выдача/возврат				01.02.2018 20:00:55	Возврат 1	МЦ Штырков .					1 из 1		~	v	DS5	MOBILEBA	172.16.91.227	
Перемещение						0.5		Необхо	димо) выб	рать	докумен	т ТСД,	из кото	рого	о будут		
Поступление номенклатуры				Списо	с документов 1	СД		загоуж	аться	ланн	1ые. Н	ажать «	Загруз	ить»	•			
Заведение и маркировка								Sarpyn		Haili	Diei i		oar p 75					
																	VINE UTMER	
																ten sarp	,	
																• Sarp		
																ten oarp		
																ten ⊃orb		

Клеверенс: Учет имущества, редакция	1.0 / ПавловаАА (10	С:Предприят	тие)							🔚 🖶 👌 😎 🖨 🔳 🖬 M M+ M-	🕂 🗌 (i) 🚽 – 🗗 🗙
Главное Справочники	ы Отчеты	🛧 Har	чальная страница	Выдача/возвра	ат × Выдача/возврат (со	здание)* ×					
Поступление номенклатуры	← →	B	ыдача/возврат	(создание))*						×
Заведение и маркировка	Основное	Движения	документа								
Выдача/возврат	Провести і	и закрыті	в Записать	Провест	ги 📋 🔒 Печать	•					Еще 🗸
Изменение маркера	Номер:		Дата: 01.02	2.2018 20:02:55	🗂 Документ основ	ание: <u>не задан</u>					
Перемещение	Вид движения:	Возврат			•						
Распоряжение на инвентаризацию	Имущество	Дополни	ительно Комментар	рий							
Инвентаризация	Добавить		обавить имущество	сотрудника	Эмистить таблицу	Проставить кому 🕞	Проставить куда]			Еще 👻
Актуализация данных	N		Имущество		Инвентарный номер	Способ учета	Маркер	Количе	От кого	Кому	Состояние
Изменение состояния						экземпляров			Откуда	Куда	
Заведение штрихкодов		1	Дальномер DLE-70	(BOSCH)	054956032560000125	Как уникальный объект	Принято к учету	1,000	Штырков Григорий Олегович		Исправен
			№054956032560000	0125						Инструментальная кладовая цеха №26	
III ★ Ъ ۹ Ф											
Избранное ★											
Просмотр и управление имуществом											
Выдача/возврат											
Перемещение						Автома	тически со	эзданн	ный документ буд	ет вида Возврат.	
Поступление номенклатуры											
Заведение и маркировка						Все дан «Возвр	ные с ТСД ат» автом	, запол атичес	інятся в табличної ки.	й части документа	
								1,000			

	0			
10	(-)	Клеверенс: Учет имущества,	редакция 1.0 / ПавловаАА	(1С:Предприятие)

₩ ★

📙 🖶 👌 🛃 🛅 🛛 M M+ M- 🗨 🔲 🕃 🖵 🖅 🛪

×

-

Главное Справочники Сокументи	ы Отчеты Анача	альная страница Выдача/возврат ×	Просмотр и управление имуществом ×					
Поступление номенклатуры	🗕 → 📩 Про	осмотр и управление имуще	ством					
Заведение и маркировка	 Выбрать все Отб 	ор (представление)						
Выдача/возврат	Согласно отбору:		× 🖫 Открыть па	нель отбора				
Изменение маркера	С просрочкой							
	🕢 🗇 С Обновить о	список Найти 🛗 Отг	иенить поиск 🛛 🗍 👫 🔂 🖶 Печать э	тикеток 👻 📲 Выгрузить н	на ТСД 🕞 🏭 Выд	ача имущества 🔒 Возврат имуще	ества 🛛 🚱 Перемещение им	ущества Еще
перемещение	🖉 Код	Имущество	Инвентарный номер	Дата возврата	Подразделен	Держатель Оста	Состо Штрихкоды	Помещение
Распоряжение на инвентаризацию		Дальномер DLE-70 (BOSCH) №0549	560325600 054956032560000125	תבתו	ЦЕХ 26	1шт.	Испра 0549560325	Инструментальная кладов
Инвентаризация	□ 🛷 0536	Алмазный надфиль круглый			ЦЕХ 26	5 ед.	2011706000	Инструментальная кладов
Актуализация данных	0591	Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH		ЦЕХ 26	27 шт.		Инструментальная кладов
Изменение состояния		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000113	עבע	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
Заведение штрихкодов		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000114	עבע	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000115	ven	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000116	ven	ЦЕХ 26	1 wr.	0549560325	Инструментальная кладов
		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000117	תמע	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000118	ven	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
# π Q Λ		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000119	nan	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000120	nen	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
Избранное \star		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000121	nen	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
Просмотр и управление		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000122	nen	ЦЕХ 26	1шт.	0549560325	Инструментальная кладов
имуществом		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000123	nen	ЦЕХ 26	1шт.	0549560325	Инструментальная кладов
Выдача/возврат		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000124	ונבת	ЦЕХ 26	1 шт.	0549560325	Инструментальная кладов
Перемещение		Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BO	SCH №054 054956032560000112	uen	ЦЕХ 26	1 шт.	Испра 0549560325	Инструментальная кладов

Поступление номенклатуры

Заведение и маркировка

Данные в главной панели управления имуществом обновятся автоматически на основании занесённых в документ «Возврат». перемещение электро- пневмо- инструмента между складами с помощью ТСД



MobileSMAR	TS [2 💭 📢 🎟 20:10	MobileSMARTS	* • (€ 000 20:11	MobileSMARTS	2 📰 帐 🎟 20
Пер	емещение ТМЦ	Перемещение	тмц	Перемеще	ние ТМЦ
	Вид операции:	Инструмен	тк	Инструм	иент к
(1)		перемещени	ю	перемеще	ению 🔤
(1)	Сканировать	Шлифмашинка угл. GV 11-125 BOSCH	NS 0/1 ШТ.	Шлифмашинка уг 11-125 BOSCH	л. GWS 0/ ШТ
(2) От	менить документ	Шлифмашинка угл. GV 11-125 BOSCH №05495603256000012:	WS 0/1 ШТ. 3	№05495603256000 Шлифмашинка уг 11-125 BOSCH №05495603256000	D0123 'л. GWS 0/1 ШТ. 00124
(3) 3a e	вершить документ	Шлифмашинка угл. GV 11-125 BOSCH №054956032560000124	NS 0/1 UT. 4	Шлифмашинка уг 11-125 BOSCH №05495603256000	л. GWS 0/1 ШТ. 00113
		11-125 BOSCH Nº05495603256000011:	шт. 3	Шлифмашинка уг 11-125 BOSCH №05495603256000	л. GWS 1/1 ШТ. 00114
		Шлифмашинка угл. GV 11-125 BOSCH №054956032560000114	WS 0/1 ШТ. 4	Шлифмашинка уг 11-125 BOSCH №05495603256000	л. GWS 0/1 ШТ. 00115
		Шлифмашинка угл. GV 11-125 BOSCH №054956032560000111 Шлифмашинка угл. GV		Шлифмашинка уг 11-125 BOSCH №05495603256000	л. GWS 0/1 00116
岔 Из Ин	струментальная	岔 Из Инструментал	ьная	岔 Из Инструмен	тальная
кладовая	цеха №26	кладовая цеха №26		кладовая цеха №	26
î В Цех	№26 ячейка 1-2-1	В Цех №26 ячейк	a 1-2-1	😭 В Цех №26 яч	ейка 1-2-1
ПавловаАА	00 9	ПавловаАА		ПавловаАА	

Операция по перемещения инструмента от с одно склада на другой склад выполняется преимущественно на мобильном устройстве:

- На ТСД необходимо выбрать операцию «Перемещение ТМЦ». При выборе операции автоматически предлагается начать работу.
- Для того, чтобы начать перемещение инструмента необходимо выбрать исходное помещение и помещение в которое инструмент будет перемещён. Сразу после перехода в режим сканирования перемещаемого инструмента на дисплее отобразится список инструментов доступных для перемещения из выбранного помещения.
- Отсканировать метку инструмента, который будет перемещён. Плановые данные и фактические данные по этой позиции должны совпасть «1/1». В таком случае можно быть уверенным, что будет перемещён именно тот инструмент который запланировали.

MobileSMARTS	III 20:11	Mobi	IeSMARTS	12 🗮 🕂 🎟 20:11						
Перемещение ТМL	1		Переме	ещение ТМЦ						
Инструмент к		0	549560	32560000114						
перемещению 🔤		Шлі	Шлифмашинка угл. GWS 1							
Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BOSCH №054956032560000123	0/ ▲	BO	SCH №05	4956032560000114						
 Шлифмашинка угл. GWS шли5 BOSCH №054956032560000124 Шлифмашинка угл. GWS 11.125 BOSCH 	0/1 ШТ. 0/1	(1)	Подроб	бнее о позиции						
№054956032560000113 Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BOSCH №054956032560000114	шт. 1/1 ШТ.	(2)	Удал	ить позицию						
 Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BOSCH №054956032560000115 Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BOSCH 11-125 BOSCH 	0/1 ШТ. 0/1 ШТ.	(3)	Измен	ить состояние						
№05495603256000116 Ма Инструментальная кладовая цеха №26		(4)		Назад						
ш в цех №26 ячеика 1-2 ПавловаАА	-1 # 1 0 9	Павл	оваАА	00 9						

MobileSMARTS 🛛 😰 🗱 🕂 🎟 20:12	MobileSMARTS 12 🗱 🕂 🗰 20:12
Перемещение ТМЦ	Перемещение ТМЦ
Шлифмашинка угл. GWS 11-125	Вид операции:
BOSCH Nº054956032560000114,	
Зыберите новое состояние:	(1) Сканировать
1справен]
/тилизирован	(2) Отменить документ
Теисправен	(2) Official dokyrichi
лисан 3 ремонте	
ремонте	(3) Завершить документ
	🕋 Из Инструментальная
	кладовая цеха №26
	В Цех №26 ячейка 1-2-1
авловаАА 🛛 🚺 🥊	ПавловаАА 🚺 🗓 모

В документе также предусмотрена возможность изменения состояния перемещаемого инструмента – «Исправен» или «Неисправен». Требуется ли переместить его «В ремонт» или сразу «Списать» или «Утилизировать».

По нажатию на строку отсканированного инструмента в окне сканирования на ТСД можно изменить состояние перемещаемого инструмента. Выбранные данные будут загружены в учётную систему.

Когда операция на ТСД завершена, данные нужно загрузить в 1С. Передать их можно подключив ТСД к компьютеру по кабелю. Если мобильное устройство подключено по беспроводной сети, данные на сервер отправятся автоматически по завершению документа.

🍳 👻 Клеверенс: Учет имущества, ред	дакция 1.07	павлованн (п.	.: (редприятие)									LQ, I cia		м м* м- 🔍 🔟	
Главное Справочники	кументы	Ц Отчеты	Начальная страница	Выдача/возврат ×	Просмотр и управление имуще	ством × Перемещение ×	Перемещение	е (создание) *	×						
Поступление номенклатуры Завеление и маркировка		← → Перемещение (создание) * Основное Движения документа													×
Выдаца/возврат															
Изменение маркера		Провести и	закрыть Записать	Провести	Провести 🖌 Загрузить из ТСД 👘 Печать 👻										Еще 👻
Перемещение	н	омер:	Дата:	01.02.2018 20:12:01											
Распоряжение на инвентаризацию	B	ид перемеще	ния: Групповое		· ·										
Инвентаризация		ткуда:			• 🕑 Куда:			•	Состояние:					• 6	
Актуализация данных		Имущество	Дополнительно Коммента	арий											
Изменение состояния		Имущество: Добавить												ſ	Fue -
Заведение штрихкодов		N N	1мущество		Инвентарный ном	мер Способ учета :	кзем Ма	ркер	Количес	тво	От кого			Кому	240
		10 До	жументы ТСД "Перемещение" - К	певеренс: Учет имушеств	а. редакция 1.0 / ПавловаАА (1С:Предп	(энтяног									×
		Спи		пощенно											
		S	Обновить список 🛛 🔇 Уда	лить выбранные										Еще	•
🛄 ★ 🗅 ۹. ֆ		2	Дата документа ТСД	Имя документа	тсд	Документ 1С		Сделан	Есть лицензия	Изменен	Завершен	T	Ид терм	IP	
Избранное	*		01.02.2018 20:09:16	Перемещение 01.02.18 20:09:	ТМЦ из Инструментальная кладов 16	вая цеха №26 в Цех №26 яч	еха №26 в Цех №26 ячейка 1-2-1 от 1 из 1			v	v	D	MOBILE	172.16.91.227	
Просмотр и управление имуществом															
Выдача/возврат															
Перемещение						Необходим	о выбра	ать до	кумент ТС	Д, из і	которог	о бу	/дут		
Поступление номенклатуры						загружаться	і даннь	іе. Нах	кать «Заго	 УУЗИТЬ	»	-			
Заведение и маркировка							- H			,					

🥵 👻 Клеверенс: Учет имущества, редакция 1.0 / ПавловаАА (1С:Предприятие)													
Главное Справочники Докумен	нты Отчета	Начальная страница Выдача/возв	рат × Просмотр и управле	ние имуществом ×	Перемещение × По	еремещение (создание) * ×							
Поступление номенклатуры	← →	Перемещение (создание)	*							>			
Заведение и маркировка	Основное Движения документа												
Выдача/возврат Провести и закрыть Записать Провести 🖓 Загрузить из ТСД 🖻 Печать 🗸													
Изменение маркера Номер: Дата: 01.02.2018 20:14:06 🛱 Документ основание: не задан													
Перемещение Вид перемещения: Индивидуальное													
Распоряжение на инвентаризацию Имущество Дополнительно Комментарий													
Инвентаризация	Имущест	B0:											
Актуализация данных	Добав	вить Еж Очистить таблицу								Еще 👻			
Изменение состояния	N	Имущество	Инвентарный	Способ учета	Маркер	Количество	От кого	Кому	Дата возврата	Состояние			
Заведение штрихкодов			номер	экземпляров			Откуда	Куда					
	1	Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BOSCH №054956032560000114	05495603256000	Как уникальный объект	Принято к учету	1,000				Неисправен			
		1405-050002500000114		000000			Инструментальная	Цех №26 ячейка 1					
Щ ★ Л С Ф													
Избранное 🔶 ★													
Просмотр и управление имуществом													
Выдача/возврат													
Перемещение				Авто	оматическ	и созданный	документ б	удет вида И	ндивидуа	альное			
Поступление номенклатуры				пер	емещение	 د			,				
Заведение и маркировка													
				D • -		ТСП аататт							
				все	данные с	сд заполнят	ся в таоличн	юй части до	жумента				
				«Пе	ремещені	ие» автомати	чески.						
						1 000							
						1,000							

	0	17 M	10/0 44/000 3
IC.		клеверенс: учет имущества, редакци	ия 1.0 / Павловада (ТС:Предприятие)

📳 🖶 🔃 🝮 🔝 🕺 M M+ M- 🗨 🔲 🕃 🖵 🖅 🗙

павное	Справочники	Сокументы Документы	Отчеты	🛧 Нача	льная страница	Выдача/возврат ×	Просмотр и у	правление имуществом ×	Перемещени	ıe ×								
оступление номенклатуры 🗲 🕂 Просмотр и управление имуществом																	×	
Заведени	е и маркировка		• Выбрать все Отбор (представление)															
Зыдача/в	зозврат		🔿 Согласно отбору:															
1зменение маркера			О С просроч	чкой														
Теремещение			🕢 🗇 С Обновить список Найти 🛗 От			йти 🛗 Отл	иенить поиск	< 🖫 👫 🖶 Печать этикеток 🔹 📲 Выгрузить на ТСД 🕞 🦾 Выдача имущества						ат имущества	🛛 😋 Перемещение имуществ		Еще	·
		зацию	I	бод	Имущество			Инвентарный номер	Дата возвр	ата	Подразделен	Держатель	Остаток	Состояние	Штрихкоды	Помещение		
Інвентаризация Актуализация данных					Дальномер DL	E-70 (BOSCH) №0549	560325600	054956032560000125		nen	ЦЕХ 26		1 шт.	Исправен	05495603256	Инструмента	льная кладовая	
			📄 🛷 0536 Алмазный надфиль круглый					ЦЕХ 26				5 ед.		2011706000001	Инструментальная кладовая			
				6 0591	Шлифмашинка	Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BOSCH		ЦЕХ 26			27 шт.			Инструментальная кладовая				
1зменені	е состояния] 🖁 Шлифмашинка угл. GWS 11-125 BOSCH №054			054956032560000113		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	Инструментальная кладовая		
Заведени	е штрихкодов				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054…	054956032560000114		ונפונ	ЦЕХ 26		1 шт.	Неисправен	05495603256	Цех №26 яч	ейка 1-2-1	
					Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000115		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	льная кладовая	
					Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000116		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	льная кладовая	
				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000117		uen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	льная кладовая		
					Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000118		nen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	ільная кладовая	
*	τομ				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000119		nen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	льная кладовая	
					Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000120		nen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	льная кладовая	
1збран	ное	*			Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000121		nen	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	ільная кладовая	
Іросмотр	о и управление				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054…	054956032560000122		ונפת	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	льная кладовая	
мущест	BOM				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054…	054956032560000123		ונפת	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	льная кладовая	
Зыдача/в	возврат				Шлифмашинка	а угл. GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000124		ונפונו	ЦЕХ 26		1 шт.		05495603256	Инструмента	льная кладовая	
Теремеш	ение				Шпифмацинка	VIT GWS 11-125 BOS	SCH №054	054956032560000112		UTELNI	LIEX 26		1 шт.	Исправен	05495603256	Инструмента	пьная кладовая	

Поступление номенклатуры

::

Заведение и маркировка

Данные в главной панели управления имуществом обновятся автоматически на основании занесённых в документ «Перемещение».