



100/200
300/400/500

РУЧНОЙ ИМПУЛЬСНЫЙ АППАРАТ PACKVAC IS

- Для пакетов PE/PP
- Импульсное запайвание
- Механическое управление

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1 ПРИМЕНЕНИЕ

Ручной импульсный аппарат (далее – аппарат) относится к термоупаковочным аппаратам, предназначенным для запайки пленки. Принцип действия заключается в пропускании электрического импульса через нагреватель, который делает в пакете сварной шов. Предварительный прогрев не требуется: аппарат готов к работе сразу после его подключения к сети. Аппарат может использоваться на малых производствах и в сфере торговли. Однако аппарат не предназначен для использования в промышленности.

2 ПРИНЦИП РАБОТЫ

Включите сетевой шнур в электросеть и в зависимости от плотности и толщины материала, отрегулируйте время запайки. Поместите один пакет на платформу запайщика и прижмите рычагом. Нажмите на рукоятку рычага и удерживайте ее, пока горит лампочка индикатора и еще 1 ~ 2 секунды для охлаждения пакета. Лампочка индикатора загорается в момент включения микровыключателя, т.е. по нажатию рычага, на время, устанавливаемое регулятором.

Разрывы или неполные швы могут появляться, если импульс нагрева слишком длинный или слишком короткий. Вы можете отрегулировать длину импульса с помощью регулятора (№6 на схеме), чтобы получить необходимый вам шов. При работе с повторяющимися условиями регулировать длину импульса перед каждым циклом – не обязательно!

Если пакет прилипает к рычагу или не вытаскивается, значит времени охлаждения после запайки было не достаточно. После выключения лампочки держите рычаг более 1-2 секунд.

Внимание! В аппарате отсутствует сетевой выключатель. При простое электричество не потребляет, выключать из сети необязательно.

3 ОБСЛУЖИВАНИЕ АППАРАТА

- ↪ Всегда поддерживайте платформу запайки чистой.
- ↪ Не допускайте попадания воды в аппарат, не работайте во влажных условиях и не используйте воду для очищения платформы запайки.

↪ При использовании аппарата проверяйте состояние тефлоновой ленты. Поврежденная тефлоновая лента может привести к поломке нагревательного элемента. При необходимости замените тефлоновую ленту аппарата на новую.

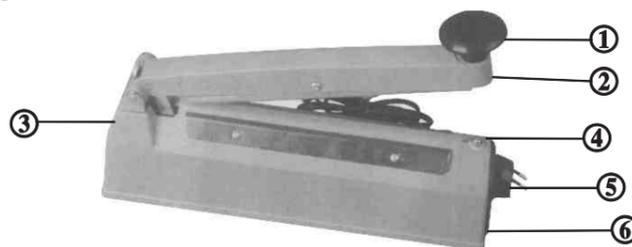
↪ В случае повреждения нагревательного элемента, необходимо его заменить. Новый нагревательный элемент должен быть предназначен именно для данного аппарата.

↪ При длительном использовании аппарата проверяйте рычаг. Состояние рычага напрямую влияет на качество запайки.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Напряжение	Мощность	Длина запайки	Толщина пакета
IS-100	220 В	150 Вт	100мм x 2мм	0,01-0,8мм
IS-200	220 В	300 Вт	200мм x 2мм	0,01-0,8мм
IS-300	220 В	400 Вт	300мм x 2мм	0,01-0,8мм
IS-400	220 В	600 Вт	400мм x 2/5мм	0,01-0,8мм
IS-500	220 В	750 Вт	500 мм x 2/5мм	0,01-0,8мм

3 СХЕМА АППАРАТА



- 1.Handle knob 3.Enclosure 5.Pilot Lamp
2.Platen Arm 4.Heating Element 6.Timer Knob