

Сравнение изделий



MH241P



MH241T

Технические характеристики оборудования

Разрешение печати	203 точки на дюйм (8 точек/мм)	203 точки на дюйм (8 точек/мм)
Метод печати	Прямая термopечать и термотрансферная печать	Прямая термopечать и термотрансферная печать
Дисплей	Цветной сенсорный ЖК-экран с кнопками	Цветной сенсорный ЖК-экран с кнопками
Проводное подключение	Ethernet GPIO Параллельный порт Последовательный порт RS-232 USB USB-host	Ethernet GPIO Параллельный порт Последовательный порт RS-232 USB USB-host
Беспроводное подключение	Bluetooth MFi Wi-Fi с Bluetooth	Bluetooth MFi Wi-Fi с Bluetooth
Корпоративное управление принтерами	TSC Console SOTI Connect (требуется лицензия)	TSC Console SOTI Connect (требуется лицензия)
Тип	Промышленный	Промышленный
Макс. скорость печати	356 мм/с (14 дюймов/с)	До 356 мм/с (14 дюймов/с)
Макс. ширина печати	104 мм (4,09 дюйма)	104 мм (4,09 дюйма)
Макс. длина печати	25 400 мм (1000 дюймов)	25 400 мм (1000 дюймов)
ОЗУ	Объем синхронного ДОЗУ 256 МБ	Объем синхронного ДОЗУ 256 МБ

Флэш-память	512 МБ	512 МБ
Расширяемая флэш-память	Устройство считывания карт microSD; до 32 ГБ	Устройство считывания карт microSD; до 32 ГБ
Резак (опция)		Стандартный резак (гильотинный, полный отрез); усиленный резак (гильотинный, полный отрез); резак для этикеток по уходу

Технические характеристики носителя

Внутренний отсек для рулона этикеток	Внешний диаметр 203,2 мм (8 дюймов)	Внешний диаметр 203,2 мм (8 дюймов)
Макс. ширина носителя	20-114 мм (0,79-4,5 дюйма)	20-114 мм (0,79-4,5 дюйма)
Тип носителя	Непрерывный; высечной; с черной меткой; сложенный гармошкой; с перфорацией; ярлыки; этикетки по уходу (намотка наружу)	Непрерывный; высечной; с черной меткой; сложенный гармошкой; с перфорацией; ярлыки; этикетки по уходу (намотка наружу)
Макс. длина ленты	600 метров	600 метров
Ширина ленты	25,4-114,3 мм (1-4,5 дюйма)	25,4-114,3 мм (1-4,5 дюйма)
Диаметр сердечника ленты	38,1-76,2 мм (1,5-3 дюйма)	25,4-76,2 мм (1-3 дюйма)
Мин. длина этикетки	5 мм (0,2 дюйма)	5 мм (0,2 дюйма)
Конструкция	Печатный механизм и рама изготовлены методом литья под давлением, двухстворчатая металлическая крышка с большим прозрачным окном для контроля состояния носителя	Печатный механизм и основание изготовлены методом литья под давлением, двухстворчатая металлическая крышка с большим прозрачным окном для контроля состояния носителя
Языки программирования	TSPL-EZD	TSPL-EZD

Cookie Settings